

Digitální počítadlo zdvihů

TYP: BC-01-Counter



Dodavatel: JIRKA a spol., s.r.o.
Zbečnick 354
549 31 Hronov
Tel.: 491 481 062
FAX: 491 481 063
e-mail: info@jirkapol.cz
[http:// www.jirkapol.cz](http://www.jirkapol.cz)

Obsah

	STRANA
1. Základní vlastnosti zařízení	3
2. Všeobecné informace	3
3. Technická specifikace	3
4. Nastavení	4
4.1 Nastavení počtu zdvihů + blokace tlačítek	4
4.2 Nastavení počtu vyráběných kusů	5
5. Obsluha indikace	5
5.1 Tlačítko ABS	5
5.2 Tlačítko INC	5
6. Nastavení mag. snímače	5

Upozornění:

Před použitím zařízení si důkladně prostudujte tento návod. Reklamáce způsobené neodborným zásahem obsluhy nebudou uznány za oprávněné.

1. Základní vlastnosti zařízení

Digitální indikace BC-01-Counter je univerzální indikací pro připojení magnetického snímače zdvihů (cyklů), poskytujících kvadrurní signály na úrovni Z.

Standardní příslušenství:

- 6-ti místný LED display + zobrazení znaménka
- výška číslic 14 mm
- nastavení směru čítání (přičítání/odčítání výrobků)
- absolutní / inkrementální stupnice měření
- vynulování, přednastavení počáteční hodnoty měření
- možnost zablokování kteréhokoliv tlačítka indikace
- trvalá paměť po vypnutí

2. Všeobecné informace k použití digitální indikace

- indikaci umístěte do místa, kde je vyloučen styk s chladicí kapalinou, olejem, třískami
- indikaci umístěte minimálně 0,5m od zdrojů vysokého napětí, výkonových relé atd.
- kabely ke snímačům nesmějí být vedeny společně s výkonovými kabely napájení stroje
- Indikaci je nutno umístit takovým způsobem, aby nebyla namáhána otřesy a vibracemi

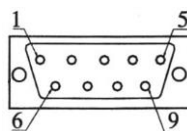
k upevnění indikace je v nabídce držák, případně je indikace vybavena průchozím otvorem $\varnothing 6\text{mm}$ pro připevnění na vlastní držák. Takový musí zaručit dostatečnou stabilitu indikace

3. Technická specifikace

Napájecí napětí	standardně: 9 V/DC. Piny konektoru 1+6 (0 V) a 5+9 (+Ucc) - dodáván napájecí zdroj: In 230 V/50 Hz, Out 9 V/DC (součástí dodávky) volitelně: 17-24 V/AC i DC
Napájecí proud:	150 mA
Provozní teplota:	+10 až +40 °C
Frekvence čítání:	150KHz
Hmotnost:	0,2kg

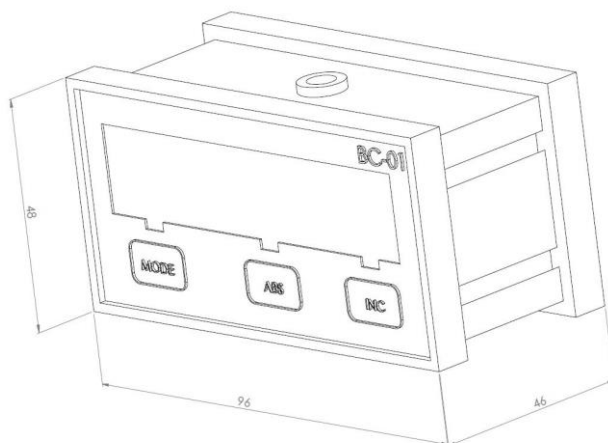
Popis konektoru napájení

- konektor typu D-SUB9 – samec



Pin	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Signál	0 V	-	-	-	+Ucc	0 V	-	-	+Ucc

Rozměrový náčrtek:



4. Nastavení indikace (setup)

- Pro vstup do nastavení indikace zapněte napájení a zároveň držte stisknuté tlačítko příslušného módu nastavení (např. ABS) dokud se na displeji nezobrazí příslušné hodnoty nastavení.
- Poslední pozice zleva „bliká“ = konstanta připravená k nastavení
- Stiskem tlačítka INC/^ provedete změnu nastavení
- Stiskem tlačítka ABS/< provedete posunutí o jednu pozici doleva
- Stiskem tlačítka MODE/J provedete zapsání nastavení do paměti – problikne krátce LED dioda
- po provedení nastavení všech konstant vypněte napájení
- vyčkejte cca 10 vteřin, zapojte napájení a nechte indikaci naběhnout do režimu měření

Konstanty nastavení indikace:

- Svítí-li na displeji **1** = aktivní funkce
- Svítí-li na displeji **0** = blokování funkce

Následující tabulky popisují jednotlivé pozice číslic pro nastavení funkcí indikace:

4.1 Nastavení blokování tlačítek a počtu „zdvihů“ pro výrobu 1ks výrobku

Při zapnutí indikace držte stisknuté tlačítko MODE. Tlačítko držte dokud indikace nenaběhne do režimu nastavení.

Pozice na indikaci zleva	Blokace tlačítek			Nastavení počtu zdvihů		
	tl. MODE	tl. ABS	tl. INC	0-1	0-1	0-1

Blokace tlačítek:

*nastavení parametrů: 1 = tlačítko aktivní
0 = tlačítko blokováno*

Nastavení počtu zdvihů:

000 0 zdvihů naprázdno
 001 1 zdvih naprázdno
 010 2 zdvihy naprázdno
 011 3 zdvihy naprázdno
 100 4 zdvihy naprázdno
 101 5 zdvihů naprázdno
 110 6 zdvihů naprázdno
 111 7 zdvihů naprázdno

po nastavení příslušných parametrů stiskněte tlačítko MODE pro uložení do paměti. Indikaci vypněte, vyčkejte 8-10 sekund a zapněte.

4.2 Nastavení počtu kusů (pro funkci odečítání)

Při zapnutí indikace držte stisknuté tlačítko MODE+ABS. Tlačítka držte dokud indikace nenaběhne do režimu nastavení.

Slouží pro nastavení počtu kusů pro daný druh výrobku. Počet kusů lze nastavit v rozsahu 1 – 999999.

Pozice na indikaci zleva	0 – 9	0 – 9	0 – 9	0 – 9	0 – 9	0 – 9
--------------------------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

Nastavte počet výrobků, nastavení probíhá od poslední hodnoty.

Postup nastavení:

stisknutím tlačítka INC – přičtení hodnoty (stisk = 1, stisk = 2 atd.) po nastavení požadované hodnoty stiskněte tlačítko ABS – dojde k posunu o řád doleva, pomocí tlačítka INC nastavte hodnotu. Kroky opakujte, dokud nedojde k nastavení požadované hodnoty.

Hodnotu uložte pomocí stisku tlačítka MODE. Indikaci vypněte a vyčkejte 8-10 sekund a zapněte.

5. Obsluha indikace

Po zapnutí indikace se jednotka krátce představí BCCOU.1. Poté displej ukazuje poslední naměřenou hodnotu ve stupnici ABS (svítí dioda nad tlačítkem ABS).

5.1 Tlačítko ABS

- Režim ABS = přičítání výrobků, indikace přičte vždy jeden kus výrobku dle nastavených počtů zdvihů. Tuto hodnotu si indikace při vypnutí nastaví do paměti. Při zapnutí je zobrazena poslední naměřená hodnota a lze k ní přičítat další výrobky.

Nulování stupnice ABS = nulování provedete stiskem tlačítek MODE + ABS

5.2 Tlačítko INC

Režim INC = odečítání od přednastaveného počtu výrobků (viz. kapitola 3.2). Po zapnutí indikace se stiskem tlačítka INC přepnete do režimu INC.

Nulování stupnice INC = stiskem tlačítka MODE+ABS dojde k resetu, stiskem tlačítka INC se vrátíte do režimu INC, který je opět připraven k odečtu od nastavené hodnoty.

6. Nastavení snímače

Magnetický snímač zdvihů:

- snímač připojte do počítadla pomocí konektoru
- snímač reaguje na magnet (součástí dodávky)
- připevněte snímač (pr.8 mm)
- umístěte magnet tak aby míjel snímač ve vzdálenosti cca 2-5 mm

